

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AЯ36.B.00925

Серия RU № 0148116

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Башкирский центр сертификации и экспертизы", Место нахождения: 450006, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Пархоменко, дом 156/1, литер А, Аттестат аккредитации рег. № RA.RU.10AЯ36 от 01.04.2016, Телефон: +7(347)2735121, Адрес электронной почты: mail@bashsert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1, ОГРН: 1020201699715, Телефон: +7(34766)21230, Адрес электронной почты: baz@omk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающимитипа БПУ. Для газов и паров: рабочих сред группы 1 диаметром свыше 25 до 200, рабочих сред группы 2 диаметром свыше 100 до 200, давлением от 1,6 до 16 МПа. Для жидкостей рабочих сред группы 1 диаметром свыше 25 до 200, давлением от 1,6 до 16 МПа. Температура рабочей среды от минус 110 до плюс 600 °С. Оборудование 3 категории, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013, "Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими диаметром от 25 до 200 давлением от 16 до 160 кгс/см² (от 1,6 до 16,0 МПа). Технические условия" ТУ 28.14.11-031-07533604-2017, Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 848180990

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1121117 от 23.11.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Инженерные решения" (аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02), акта о результатах анализа состояния производства № 79-АСП-17 от 24.11.2017 (см. Приложение - бланк №0103068).
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза (см. Приложение - бланк №0103069). Условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 36 месяцев. Срок службы - 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.01.2018 ПО 30.01.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Диваев Марс Фанисович
(инициалы, фамилия)

(подпись)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AЯ36.B.00925

Серия RU № 0103068

Основание выдачи сертификата

Протокол испытаний № 1121117 от 23.11.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Инженерные решения" (аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02), акт о результатах анализа состояния производства № 79-АСП-17 от 24.11.2017, технические условия ТУ 28.14.11-031-07533604-2017; обоснование безопасности 28.14.11-031-07533604-2017 ОБ; руководство по эксплуатации БПУ 50-16 РЭ; паспорт БПУ Р 80-160 ХЛ1 ПС Г; сборочные чертежи: БПУ 80-160 СБ, БПУ 80-63 СБ; расчет на прочность: БПУ 80-160 РР1, протокол № 11-66-2017 приемо-сдаточных испытаний блока предохранительных клапанов с устройствами переключающими; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя: № БР-1ГАЦ-I-04770, № БР-1ГАЦ-I-04771, № БР-1ГАЦ-I-45150, № БР-1ГАЦ-I-47352; перечень стандартов в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента; свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03; свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03; сертификат менеджмента качества ISO 9001:2008 № 16.0138.26 от 12.02.2016; свидетельство № 39А110140 об аттестации лаборатории неразрушающего контроля.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Диваев Марс Фанисович
(инициалы, фамилия)

(подпись)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.АЯ36.В.00925

Серия RU № 0103069

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53672-2009	"Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"	Стандарт в целом
ГОСТ Р 52760-2007	"Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске"	Стандарт в целом
ГОСТ Р 54808-2011	"Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов"	Стандарт в целом
ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76)	"Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды"	Стандарт в целом



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

[Handwritten signature]
(подпись)

Диваев Марс Фанисович
(инициалы, фамилия)Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)